

10-80 TONNEN

Reach Stacker für Ihr Arbeitsumfeld



Jede Branche stellt besondere Anforderungen an den Staplerbetrieb in Bezug auf Arbeitsumfeld, Umwelt- und Klimabedingungen, Fahrersicherheit, Traglasten und Hubhöhen. Da wir auf Ihre individuellen Bedürfnisse eingehen und uns mit Ihrem Arbeitsumfeld vertraut machen, können wir Stapler entwickeln, die optimal auf Ihren Betrieb abgestimmt sind.

IHR ARBEITSUMFELD

„Einen sicheren und präzisen Containerumschlag sicherzustellen, ist die größte Herausforderung in meinem Job.“

**Arnold Bindemann
DCP Bremen, Deutschland**





Speziell auf Ihr Arbeitsumfeld abgestimmt

Wir alle reden gerne über uns und unsere Welt – das ist kein Geheimnis. Aber letztlich ist es nicht unsere, sondern Ihre Arbeitswelt, die für Sie zählt. Wir bei Konecranes Liftrucks haben ein offenes Ohr für Sie. Wir möchten Ihre Arbeitswelt kennenlernen, um bedarfsgerechte Maschinen für Sie zu entwickeln und Ihnen Supportdienste bereitzustellen, die zum Erfolg in Ihrer speziellen Branche beitragen.

Kontinuierliche Verbesserung

Wir haben es uns zum Ziel gesetzt, die ausdauerndsten, langlebigsten Schwerlaststapler für die betrieblichen Anforderungen unserer Kunden zu bauen. Und das schon seit 1959 – dem Jahr, dem wir unseren allerersten Stapler an einen ganz besonderen Kunden ausgeliefert haben. Bis heute

stammen die wichtigsten Anregungen für die kontinuierliche Verbesserung unserer Stapler von unseren Kunden.

Qualität in jedem Detail

Herausragendes Industriedesign ist ein Eckpfeiler unseres Produktentwicklungsprozesses und ein Gütesiegel der Marke Konecranes.

Wir sind stolz auf unsere effizienten, hochwertigen Stapler, deren außerordentliche Qualität in ihrer Langlebigkeit, der modernen Kabine und all den kleinen Details zum Ausdruck kommt.

Jeder Stapler wird vor der Auslieferung auf Herz und Nieren getestet, um sicherzustellen, dass Ihr Equipment jederzeit höchsten Produktstandards genügt.



Pionier in puncto Sicherheit

Beim Umschlag von Gütern und Schwerlasten müssen Sie Sicherheitsrisiken zum Schutz Ihrer Mitarbeiter weitestgehend minimieren. Dies lässt sich durch die Implementierung neuer und verbesserter vorbeugender Sicherheitsmaßnahmen erreichen.

IHR ARBEITSUMFELD

Innovationen wie Work-Zone-Geofencing und das Konecranes-Gewichtskontrollsystem sind nicht aufgrund ihrer modernen Technologie von Bedeutung, sondern weil sie die Sicherheit in Ihrem Betrieb erhöhen – und so nicht nur Ihre Staplerfahrer, sondern auch Ihr Werkspersonal schützen.



Eine „Safety First“-Arbeitskultur

Wir glauben, dass die Gewährleistung der Sicherheit ein dauerhaftes Bestreben ist. Und dabei geht es nicht nur um integrierte Sicherheitsfunktionen – sondern auch um vorbeugende Instandhaltung, Schulungen und die Schaffung einer „Safety First“-Arbeitskultur. Konecranes ist häufig Wegbereiter bei der Einführung sicherheitsfördernder Technologien.

Bei uns wird Sicherheit in allen Bereichen großgeschrieben – von der Forschung und Entwicklung bis hin zur bedarfsgerechten Konstruktion und technologischen Neuerungen. Wir bieten Ihnen zahlreiche betriebsgerechte Lösungen für die vorbeugende Instandhaltung, die darauf ausgelegt sind, die Sicherheit Ihres Personals zu maximieren.

Technologie für maximale Betriebssicherheit

Das Überlastsystem unserer Reach Stacker übermittelt Maschinenbetriebsdaten zur Prüfung und Analyse an den TRUCONNECT® Remote Monitoring Service und beugt Unfällen vor.

Treten Überlastvorfälle auf oder werden Sicherheitsfunktionen überbrückt, sendet TRUCONNECT® Alarmmeldungen an ausgewählte Mitarbeiter Ihres Unternehmens.

Das präzise Container-Wägesystem misst das Lastgewicht und erkennt gefährliche Überlastzustände. Es erfüllt sämtliche lokalen Vorschriften für Seeverkehrs- und Hafensicherheit.

Work Zone für höhere Betriebssicherheit

Die von Konecranes entwickelte „Work Zone“ umfasst ein Sortiment standortbasierter Dienste, die konzipiert wurden, um die Sicherheit des Staplerbetriebs zu optimieren – vor allem in geschäftigen, stark frequentierten Arbeitsbereichen.

Work Zone nutzt GPS-Technologie für das sogenannte „Geofencing“ – das Erstellen virtueller, unsichtbarer Grenzen in realen Arbeitsbereichen, in denen Stapler per Remote-Verbindung gesteuert, Höhen- und Geschwindigkeitsbeschränkungen sowie weitere sicherheitsrelevante Aspekte vorgegeben werden können. Auf dem Display in der Fahrerkabine werden Warnmeldungen angezeigt, die auch per SMS oder E-Mail an ausgewählte Empfänger gesendet werden können.





Stapler nach Maß

In jedem Betrieb gilt es, unterschiedliche Herausforderungen zu bewältigen. Stapler müssen unter allen klimatischen Bedingungen funktionieren – unter der sengenden Sonne der Sahara ebenso wie in den Eiswüsten der Arktis. Reach Stacker von Konecranes verbinden optimale Leistung mit der richtigen Kombination von Funktionen und Anbaugeräten zur Maximierung Ihrer betrieblichen Effizienz.

IHR ARBEITSUMFELD

Jede Branche stellt ganz spezielle Anforderungen. Unsere Reach Stacker müssen individuell konfigurierbar sein, damit sie sich nahtlos in Ihre Betriebsabläufe einfügen und der Kauf von Neuequipment keine Umstellung erfordert.

Nach Maß konfigurierbar

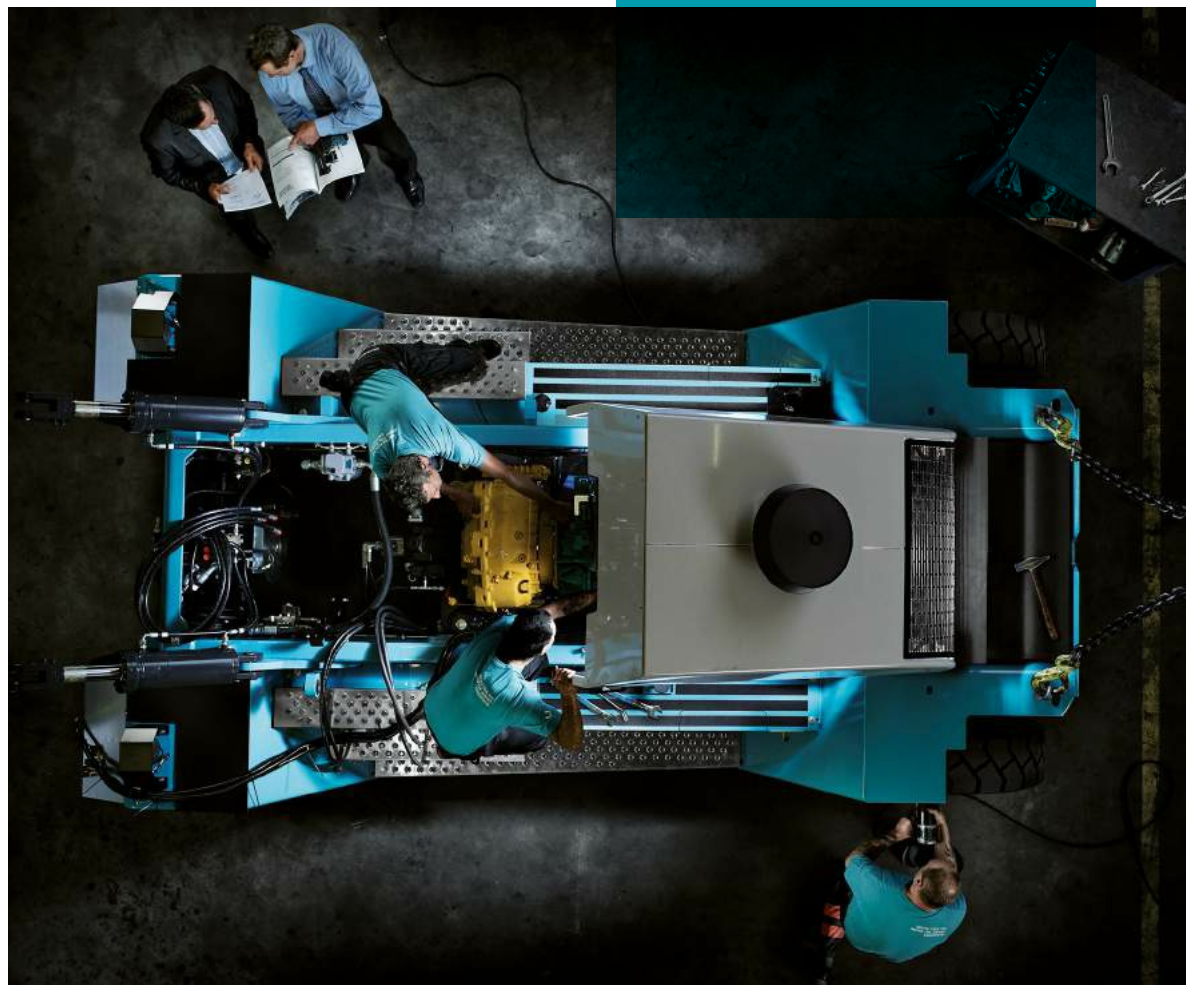
Seit der Gründung unseres Unternehmens haben wir den Wünschen und Bedürfnissen unserer Kunden Rechnung getragen. Wir haben uns nicht nur das Heben von Lasten zur Aufgabe gemacht, sondern möchten auch die Produktivität unserer Kunden in neue Dimensionen heben. Daher gehen wir auf ihre Wünsche ein und lassen Ihre Rückmeldungen in unsere Produktentwicklung einfließen.

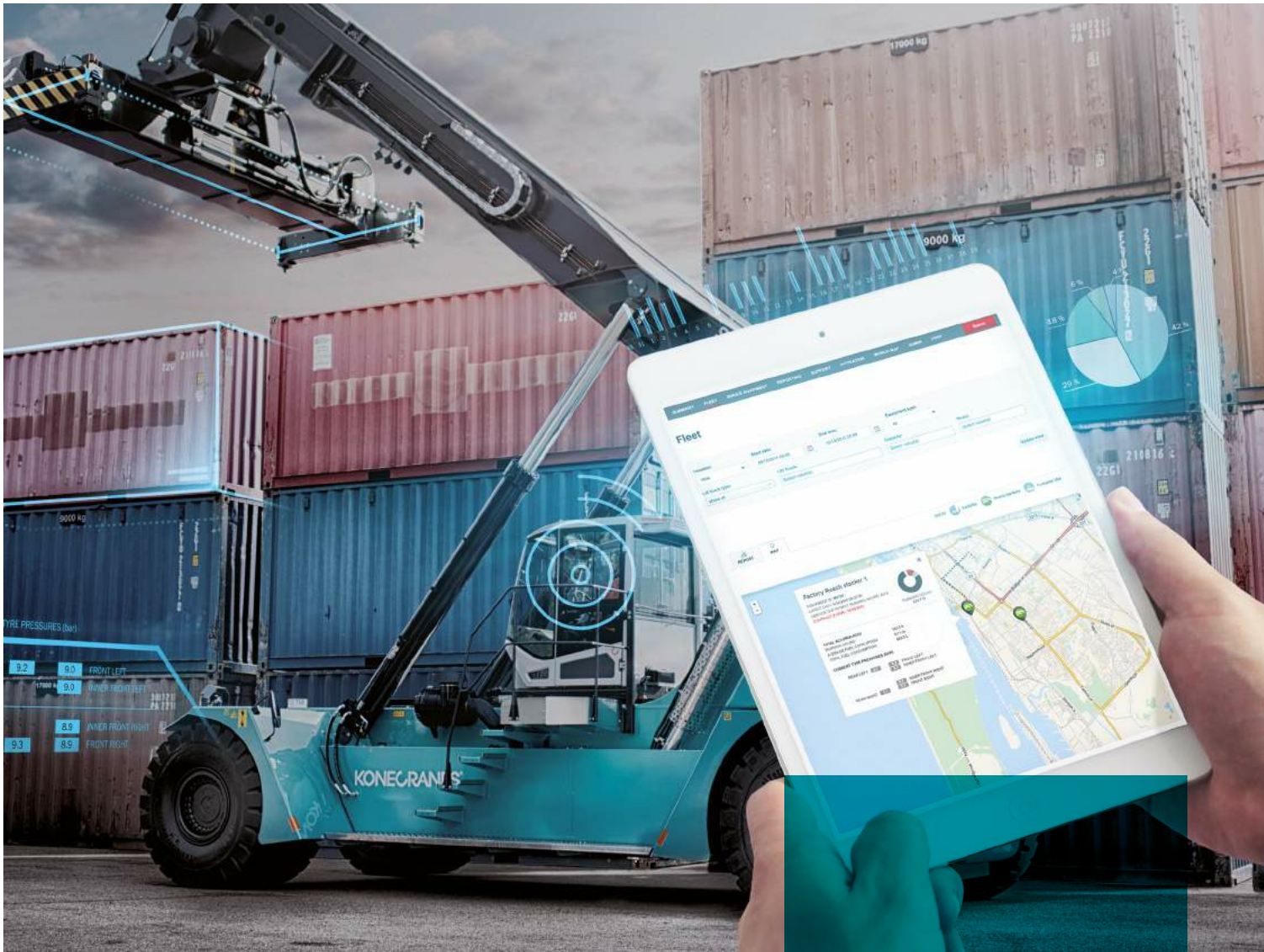
Wir berücksichtigen Ihre operativen Ziele und Anforderungen bei der Konstruktion unserer Stapler. Wir möchten Ihre Erwartungen mit jedem Stapler, den Sie bei uns in Auftrag geben, übertreffen.

Die Stärke, Leistung und Zuverlässigkeit von Konecranes-Staplern basieren auf dem Kernstück unserer Technik: einem starken Kastenrahmenfahrgestell, einer effizienten lastabhängigen Hydraulik und einer intelligenten, elektronischen EMC-Maschinensteuerung, die alle relevanten Fahrzeugkomponenten und -funktionen überwacht. Unsere straffe Organisation und der enge Dialog zwischen Vertrieb und Konstruktionsabteilung gewährleisten eine optimale Feinabstimmung unserer Maschinen.

NACHSTEHEND EINIGE BEISPIELE FÜR MASSGEFERTIGTE REACH-STACKER- LÖSUNGEN

- **SMV 4535 TCX6 mit einem Spreader-Neigungswinkel von 45 Grad**
- **SMV 4537 TC5 mit Magnet für die Aufnahme von Stahl**
- **SMV 4545 TCXBH, die weltweit größte Spezialmaschine für den Lastenumschlag auf Binnenschiffen**





Der Lebenszyklus-Vorteil

Beim Kauf des perfekten Staplers geht es um weit mehr als eine Maschine. Es geht darum, sicherzustellen, dass er auf Jahre hinaus Höchstleistungen erbringt. Hier kommen hochwertige Ersatzteile, vorbeugende Instandhaltung, bedarfsgerechter Support und maßgeschneiderte Schulungen für hauseigene Mechaniker ins Spiel.

IHR ARBEITSUMFELD

„Obwohl unser Unternehmensstandort im äußersten Süden Thailands liegt, haben wir keinerlei Probleme mit technischem Support wie Ersatzteilen, Service vor Ort oder technischer Beratung.“

Die Zusammenarbeit zwischen Konecranes und Sri Trang Logistics ist auf maximale Maschinenverfügbarkeit und Kundenzufriedenheit ausgelegt.“

Apichart Parnitchkul
CEO, Sri Trang Logistics,
Thailand

„Smart Connected Lift Trucks“

Unsere intelligent vernetzten Stapler umfassen eine Reihe von Remote-Service-Anwendungen, mit denen Sie den Zustand und die Nutzung Ihrer Stapler in Echtzeit nachverfolgen können. Die Echtzeitdaten gewähren Ihnen wertvolle Einblicke für die Optimierung der Produktivität in Ihren Betrieben. So lässt sich beispielsweise die Instandhaltung anhand der Betriebsdaten besser prognostizieren und planen. Sie können Bereiche identifizieren, in denen die Sicherheit und Effizienz verbessert werden kann oder den Schulungsbedarf der Fahrer ermitteln, um ein wirtschaftlicheres und umweltverträglicheres Fahrverhalten zu gewährleisten.

Relevante Instandhaltungsaspekte

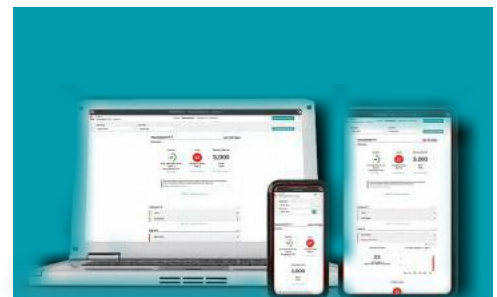
Erfolgt die Wartung in regelmäßigen Intervallen oder wird sie anhand des tatsächlichen Bedarfs geplant? Bestellen Sie Ersatzteile im Anschluss an ein Maschinenversagen oder halten Sie sie auf Lager? Sind Sie über den Zustand Ihrer Stapler im Bilde oder auf Vermutungen angewiesen?

Wissen ist Macht – und in Bezug auf die fachmännische Wartung Ihrer Stapler ist die vorausschauende Instandhaltung das A und O. Was verraten Ihnen die Betriebsdaten Ihrer Stapler heute?

Erstklassiger Support, wann immer Sie ihn benötigen

Unser Servicekonzept ist einzigartig in der Staplerbranche. Es bietet Ihnen eine nahtlose Serviceerfahrung. Sie beginnt bei der Zustandsüberprüfung der Reach Stacker, deckt Arbeitsaufträge und die Produktion aller benötigten Ersatzteile ab.

Als globales Unternehmen unterhält Konecranes ein weltumspannendes Netz von Vertriebs- und Servicepartnern. Unser fachmännischer Service trägt zur Verlängerung der Betriebszyklen und der Lebensdauer Ihres Equipments bei. Wir bieten darüber hinaus zahlreiche verwandte Dienstleistungen an, etwa Upgrades, Sicherheits- und Instandhaltungspakete, E-Learning-Plattformen, Listen mit empfohlenen Ersatzteilen und mehr.

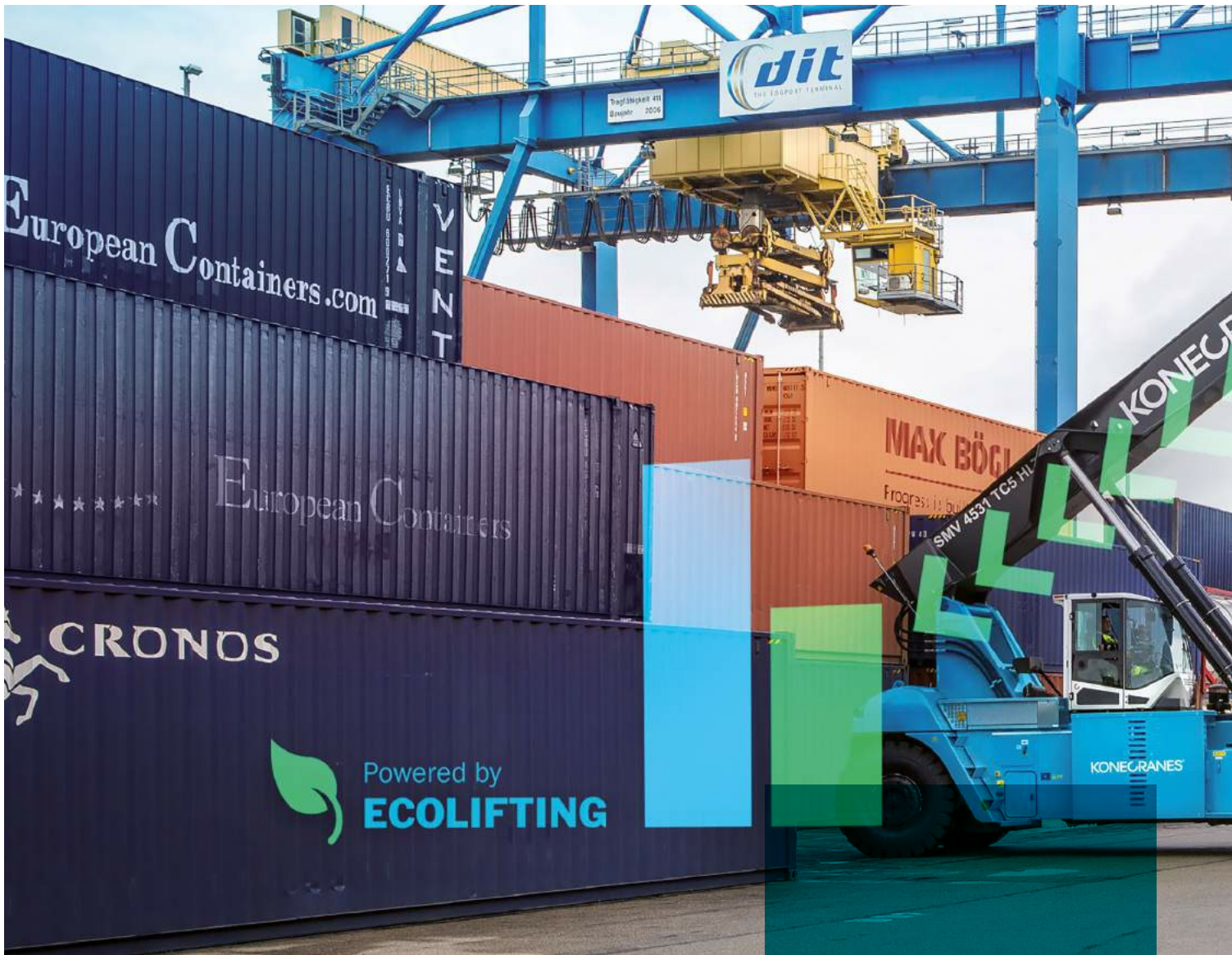


IHR ARBEITSUMFELD

„Ich kann mich jederzeit in das Konecranes-Internetportal einloggen und die Daten sämtlicher Maschinen in allen Niederlassungen abrufen. Sämtliche Daten per Mausklick zur Hand zu haben, ist äußerst hilfreich.“

Atthapon Mebusaya
Sri Trang Logistics, Thailand





Ökologisch effizient

Um Entscheidungen für eine bessere Zukunft zu treffen, müssen Sie neue Wege finden, Kosten zu senken, ohne Leistungseinbußen in Kauf zu nehmen. Mit der optimalen Kombination aus Funktionen und Anbaugeräten leisten Sie nicht nur einen Umweltbeitrag, sondern können zugleich Ihre betriebliche Effizienz maximieren.

IHR ARBEITSUMFELD

Produktneuheiten wie „Powered by ECOLIFTING“ können Betriebskosten spürbar senken – ohne Leistungseinbußen. Sie müssen sich also nicht zwischen Performance und Umweltverträglichkeit entscheiden – und profitieren von beidem.



„Powered by ECOLIFTING“

Die Entwicklung umweltfreundlicher Lösungen ist uns seit Langem ein großes Anliegen. 2013 haben wir den weltweit ersten Hybrid-Reach-Stacker auf den Markt gebracht, der sich schnell zum Spitzenreiter der nächsten Generation nachhaltiger Stapler entwickelt. Wir ermöglichen es Ihnen, Kosten zu sparen und überdies durch die geringere Nutzung fossiler Brennstoffe einen Umweltbeitrag zu leisten.

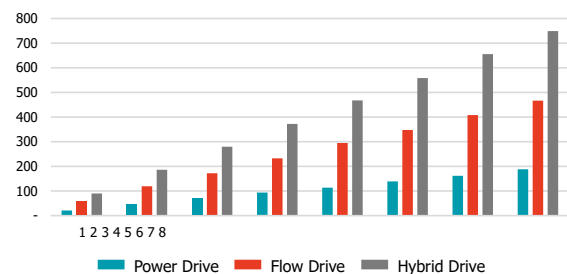
ECOLIFTING ist ein zukunftssicheres Konzept für das fortwährend neue Lösungen entwickelt werden. Bei all unseren Produkten liegt der wahre Mehrwert in kleinen, wohlgedachten Details, die wir mit modernster Technologie realisieren. Sie sind der Grund dafür, dass unsere Stapler zu den modernsten der Welt gehören. Es sind die kleinen Dinge, die einen großen Unterschied machen.

„Go Green“ – mit ECOLIFTING-Lösungen

Welches Ziel verfolgen Sie in Bezug auf einen kraftstoff- und emissionsarmen Betrieb? Wählen Sie die passende Lösung für Ihr Arbeitsumfeld, um Umweltauswirkungen und Betriebskosten zu senken.

Indikative Emissionsenkungen

(CO₂-Akkumulation in Tonnen)



Power Drive

- Senkt Kraftstoffverbrauch und Emissionen um bis zu 15 %
- Eine minimale Investition, die sich in weniger als einem Jahr bezahlt macht
- Gleichbleibende Leistung, geringer Kraftstoffverbrauch



Flow Drive

- Senkt Kraftstoffverbrauch und Emissionen um bis zu 25 %
- Verbessert das Fahrerlebnis, erhöht die aktive Betriebszeit und steigert die allgemeine Produktivität



Hybrid Drive

- Senkt Kraftstoffverbrauch und Emissionen um bis zu 40%
- Weltweit erster vollelektrischer Hybrid-Reach-Stacker
- Höhere Produktivität im Vergleich zu Reach Stackern ohne Hybrid-Antrieb



Effizienter, kraftstoffsparender und emissionsarmer Betrieb

Der moderne, am Krupp-Hafen in Duisburg gelegene Containerhandlungsterminal DIT bietet eine breite Palette von Transport- und Einlagerungsdiensten an. Durch den Einsatz eines Konecranes-Hybrid-Reach-Stackers konnte DIT seine Produktivität steigern und beträchtliche Kosteneinsparungen realisieren. Somit kam das Unternehmen seinem Ziel, Marktführer auf dem Gebiet umweltfreundlicher Frachtumschlagstechnologie zu werden, einen Schritt näher.

KUNDENREFERENZ:

NAME:
DIT Duisburg Intermodal
Terminal

INDUSTRIE: Intermodale
Terminals

LAND: Deutschland

„Wir haben zuverlässige Vertriebs- und Serviceansprechpartner bei Konecranes. Falls wir Fragen zur Optimierung haben, werden sie direkt von Konecranes-Mitarbeitern beantwortet.“

Bernd Putens
Managing Director, DIT

Der in der Metropolregion Rhein-Ruhr gelegene Duisburg Intermodal Terminal (DIT) ist Anbieter internationaler Dienste für den Schienen- und Binnenschifftransport. Auf einer Gesamtfläche von 200.000 Quadratmetern lagert DIT 10.500 Container ein.

Herausforderung – verbesserte ökologische Leistung

Die geschäftlichen und technologischen Anforderungen in der Containerumschlagsbranche verändern und verbessern sich. Gleichzeitig erlangen ökologische und Umweltaspekte für Kunden und Containerumschlagsunternehmen immer größere Bedeutung. Als DIT sich entschied, seinen Kunden umweltfreundliche Logistikdienste anzubieten und größeres Augenmerk auf Corporate Responsibility zu legen, benötigte das Unternehmen zur Umsetzung seiner ambitionierten Ziele einen zuverlässigen Partner.

Lösung – einzigartige Hybrid-Technologie

Aufgrund der langjährigen Geschäftspartnerschaft mit Konecranes war DIT von den Vorteilen der Einführung der neuen, beispiellosen Hybrid-Drive-Technologie für Reach Stacker überzeugt.

„Es gab keine verfügbaren Alternativen für den Hybrid-Reach-Stacker, und das Servicekonzept mit Versicherung und Backup-Lösungen wurde exakt auf unseren Bedarf abgestimmt“, erklärt Bernd Putens, Managing Director von DIT.

Er betont, dass DIT mit dem Betrieb der Maschine in der Supply Chain äußerst zufrieden war. „Wir haben zuverlässige Vertriebs- und Serviceansprechpartner bei Konecranes. Falls wir Fragen zur Optimierung haben, werden sie direkt von Konecranes-Mitarbeitern beantwortet.“

Ergebnisse – Einsparungen und größere Umweltverträglichkeit

Der Hybrid-Reach-Stacker wird im Krupp-Hafen für den Transport von Lasten sowie beim kransen Containerumschlag genutzt und im Drei-Schicht-Betrieb eingesetzt.

Die regenerative Energierückspeisung des Hybrid-Reach-Stackers senkt den Kraftstoffverbrauch beim täglichen Containerumschlag und erhöht die Produktivität und Kosteneffizienz des Unternehmens. Instandhaltungsintervalle sind dank der Elektromotoren und der geringeren Anzahl komplexer mechanischer Komponenten kürzer. Die Servicekosten sind dadurch beträchtlich gesunken. Auch der niedrigere Geräuschpegel und die verbesserte Reaktionszeit bei Hubvorgängen haben die Leistung der Fahrer positiv beeinflusst. Eine deutliche Reduzierung der Kohlenstoffemissionen entspricht der Zielsetzung des Unternehmens für die Bereitstellung nachhaltiger Transportdienste. DIT wird seine Emissionen nach eigenen Berechnungen und bei gleichbleibender Leistung bis zum Jahr 2020 um etwa 10 % verringern.

„Der Hybrid-Reach-Stacker von Konecranes handhabt den Materialumschlag besser als unsere anderen Reach Stacker. Er leistet nicht nur einen Umweltbeitrag, wir sparen damit auch Finanzressourcen“, so Putens. „Wir haben das Komplettpaket erworben, dass die Maschine und den Service umfasst. Wir fühlen uns bei diesem Hybrid-Drive-Projekt gut betreut und aufgehoben. Konecranes ist ein Geschäftspartner, mit dem wir auch in Zukunft arbeiten möchten.“

Die Zukunft – ökologisch effizientere, leistungsstarke Maschinen

Der Hybrid-Reach-Stacker spricht ganz klar für sich selbst. Die Contargo-Gruppe, zu der DIT gehört, möchte weiterhin in das Hybrid-Reach-Stacker von Konecranes investieren und sieht einem umweltverträglicheren und effizienteren Containerumschlag zuversichtlich entgegen.

Fahrerfreundlich

Für Staplerfahrer, die unzählige Stunden in der Kabine verbringen, hat vermutlich weder die Rentabilität noch die Gesamtleistung der Flotte Priorität. Sie legen Wert auf Sicherheit, Arbeitskomfort und die Möglichkeit, ihre Arbeit effizient und präzise zu verrichten.

FAHRERFREUNDLICHE AUSSTATTUNG

GEWÖLBTE SCHEIBEN FÜR AUSSERGEWÖHNLICH GUTE SICHT

Übergroße, strebenlose und gewölbte Scheiben mit schmalen, aber robusten Dachquerträgern sorgen für außergewöhnlich gute Sicht.

ERSTKLASSIGE ERGONOMIE

Die OPTIMA-Kabine zählt zu den geräumigsten auf dem Markt und besticht durch ihr fahrerorientiertes Design. Alles ist bequem erreichbar.

ELEKTRONISCHES EMC-MASCHINENSTEUERUNGSSYSTEM

Überwacht alle entscheidenden Komponenten und Maschinenfunktionen, die auf einem 7-Zoll-Touchmonitor angezeigt werden. CanBus-Technologie erhöht die Zuverlässigkeit von Motor, Getriebe, Hydraulik und Joystick-Steuerhebeln.

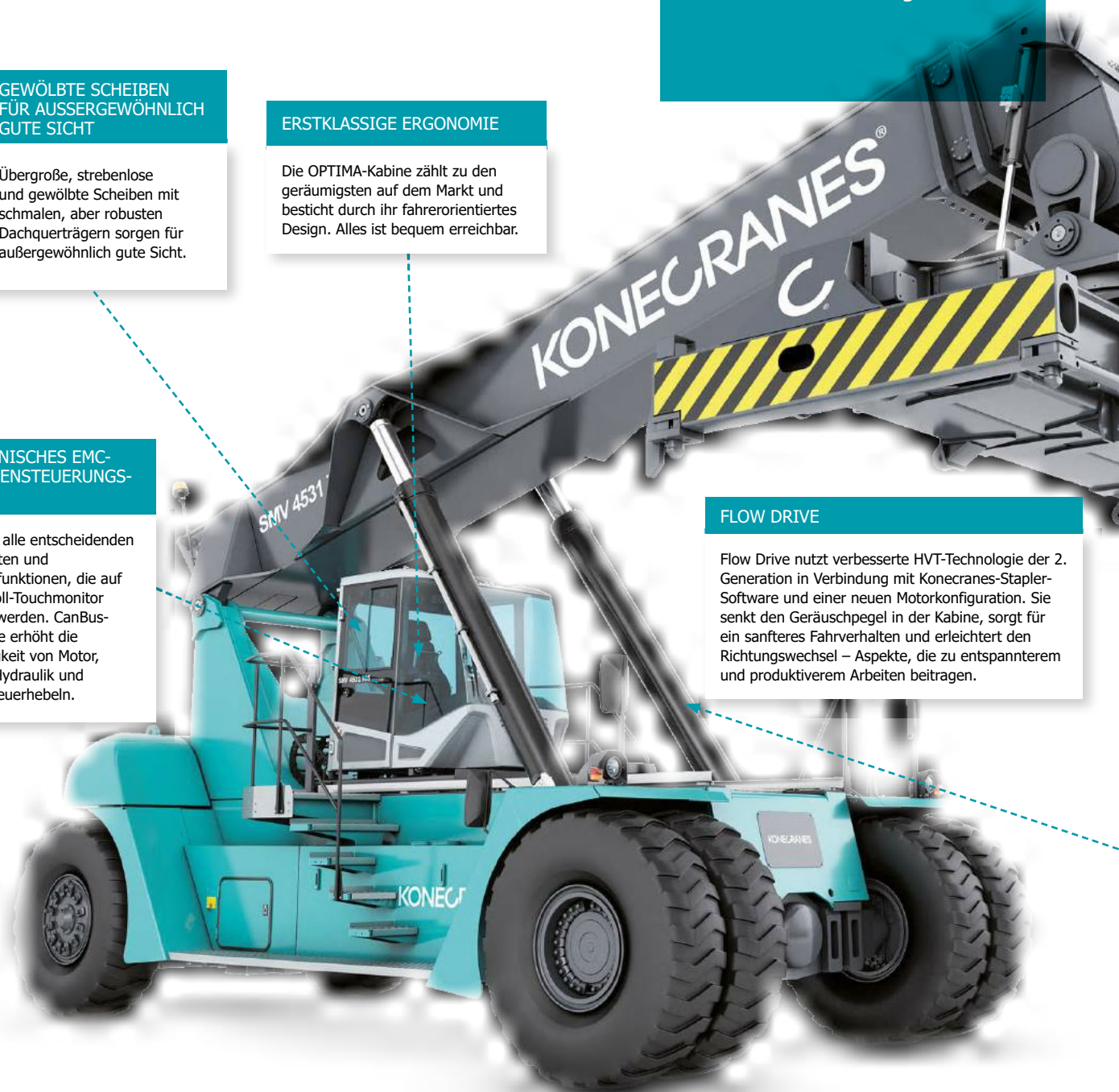
FLOW DRIVE

Flow Drive nutzt verbesserte HVT-Technologie der 2. Generation in Verbindung mit Konecranes-Stapler-Software und einer neuen Motorkonfiguration. Sie senkt den Geräuschpegel in der Kabine, sorgt für ein sanfteres Fahrverhalten und erleichtert den Richtungswechsel – Aspekte, die zu entspannterem und produktiverem Arbeiten beitragen.

IHR ARBEITSUMFELD

Mitarbeiter sind Ihre wertvollste Ressource. Fahrerfreundliche Stapler erhöhen das Wohlbefinden Ihrer Mitarbeiter und erleichtern die Arbeit.

In einer gut konstruierten, für Langschichten und anspruchsvolle Bedingungen konzipierten Kabine arbeiten Fahrer entspannter und effektiver. In komfortablen Kabinen von Konecranes können Ihre Fahrer ihr Bestes geben.





Abgestimmt auf die Anforderungen der Fahrer

Die von Konecranes Liftrucks entwickelte und gefertigte Kabine ist komfortabel und bietet eine überlegene Sicht. Sowohl die Kabine als auch der Stapler können für einen sicheren und reibungslosen Betrieb auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnitten werden.

INTELLIGENTE, LASTABHÄNGIGE HYDRAULIK

Die speziell entwickelte, lastabhängige Hydraulik passt die Hubleistung an das Lastgewicht an. Die Maximalleistung wird nur bei Bedarf genutzt, somit sinkt nicht nur der Kraftstoffverbrauch, sondern auch der Geräuschpegel.

Ein Mehr an Ergonomie

Die rechts oberhalb des Fahrersitzes angeordneten Instrumente sind bequem erreichbar. Sie verbessern die Arbeitshaltung und Ergonomie während des Staplerbetriebs. Alle benötigten Zusatzinstrumente können von uns ergonomisch angeordnet und installiert werden.

Lösungen für hohen Arbeitskomfort

Die erstklassige Sitzfederung, die leistungsstarke Kabinenheizung, Lüftung und Klimaanlage bieten dem Fahrer jeden erdenklichen Komfort. Optional erhältliche, ergonomische Steuerlösungen erhöhen die Produktivität des Fahrers.

WELCHE LASTEN MÜSSEN SIE UMSCHLAGEN?

Wir haben das passende Anbaugerät

In unserem umfassenden Anbaugerätesortiment für Reach Stacker finden Sie die richtige Hublösung.



CONTAINERUMSCHLAG



ELME 517-MPS

Teleskop-Spreader für ISO-Leercontainer mit einer Tragkraft von bis zu 10 Tonnen. Robustes Einzelspreader-Design, hydraulisch betriebene, pendelnde Twistlocks (± 10 mm) und mechanische Sicherheitsverriegelung. Hydraulisch über 2 Zylinder teleskopierbar (20–40 Fuß), großer Seitenschub (± 800 mm) mit 2 Hydraulikzylindern, großer Drehwinkel ($-105/+195$ Grad) mit 1 Hydraulikmotor (Drehen) und 1 Bremse (Halten). Spreader-Seitenneigung ± 2 Grad (MPS = mechanische Pile Slope). Der Spreader-Rahmen und die Endträger haben eine besonders robuste Bauart. Gewicht = ca. 4,8 Tonnen.



ELME 817-MPS/OFL (ausklappbar)

Mit ausklappbaren Überhöhungsgreifarmen für Open-Top-Container und Flat Racks (besonders hohe Ladung). Die teleskopierbaren Greifarme sind 1600 oder 2100 mm lang und werden über 4 Zylinder aktiviert. Gewicht ca. 10,3-11,3 Tonnen.



ELME 817-MPS

Teleskop-Spreader für beladene ISO-Container mit einer Traglast von bis zu 45 Tonnen. Robustes Doppelspreader-Paralldesign, hydraulisch betriebene, pendelnde Twistlocks (± 10 mm) und mechanische Sicherheitsverriegelung. Hydraulisch über 2 Zylinder teleskopierbar (20–40 Fuß), großer Seitenschub (± 800 mm) mit 2 Hydraulikzylindern, großer Drehwinkel ($-105/+195$ Grad) mit 1 Hydraulikmotor (Drehen) und 2 Bremsen (Halten). Spreader-Seitenneigung von ± 2 Grad (MPS = mechanische Pile Slope) und 4 Hubösen für Anschlagmittel (45 Tonnen). ELME 817-HPS von ± 6 Grad (HPS = hydraulische Pile Slope mit 4 Zylindern). Der Spreader-Rahmen und die Endträger haben eine besonders robuste Bauart. Gewicht 817-MPS/HPS = ca. 9,3/10,3 Tonnen.



ELME 817-MPS/OFL im Einsatz

Oben sind die ausgefahrenen Greifarme auf einem Open-Top-Container mit hoher Ladung zu sehen. Flat Racks haben oft eine überhohe Ladung, und müssen auf die gleiche Weise angehoben werden.



INTERMODALER UMSCHLAG



UMSCHLAG VON INDUSTRIEGÜTERN



ELME 857-HPS (Kombi/Piggyback)

Teleskop-Kombi-Spreader für den intermodalen Umschlag beladener ISO-Container, Wechselbehälter und Trailer mit einer Tragkraft von bis zu 45 Tonnen (in Twistlock/Greifarmen). Teleskopierbar für 20/30/40 Fuß-Container. Die Greifarme werden von Sensoren in den einzelnen Armen/Greifschuhen der Reihe nach ein- bzw. ausgeklappt. Greifarmlänge = 3600 mm und Greifarmöffnung = 1700–3200 mm. Das kombinierte Greifzangengeschirr hat eine besonders robuste Bauart. Alle Containerfunktionen für ELME 817-MPS/OFL. Gewicht ca. 13,6 Tonnen.



Industrielles ELME „Tool Carrier“-Werkzeugwechselsystem

Für die Befestigung von Werkzeugen (Verbindungsstelle = 2500 x 760 mm). Robustes Einzelspreader-Design, hydraulisch betriebene, pendelnde Twistlocks (± 10 mm) und mechanische Sicherheitsverriegelung. Großer Seitenschub (TC-50 = ± 500 mm / TC-65 = ± 300 mm) mit 1 Hydraulikzylinder, großer Drehwinkel (-105/+195 Grad) mit 1 Hydraulikmotor (Drehen) und 1 Bremse (Halten). Spreader-Seitenneigung ± 2 Grad (MPS) oder ± 6 Grad (HPS). Der Spreader-Rahmen und die Endträger haben eine besonders robuste Bauart. Gewicht TC-50-MPS/TC-65-MPS = ca. 5,0-7,5 Tonnen.



ELME 857-HPS im Einsatz

Ausgeklappte Greifarme beim Anheben eines Trailers.



Hydraulische Stahlbrammenzange

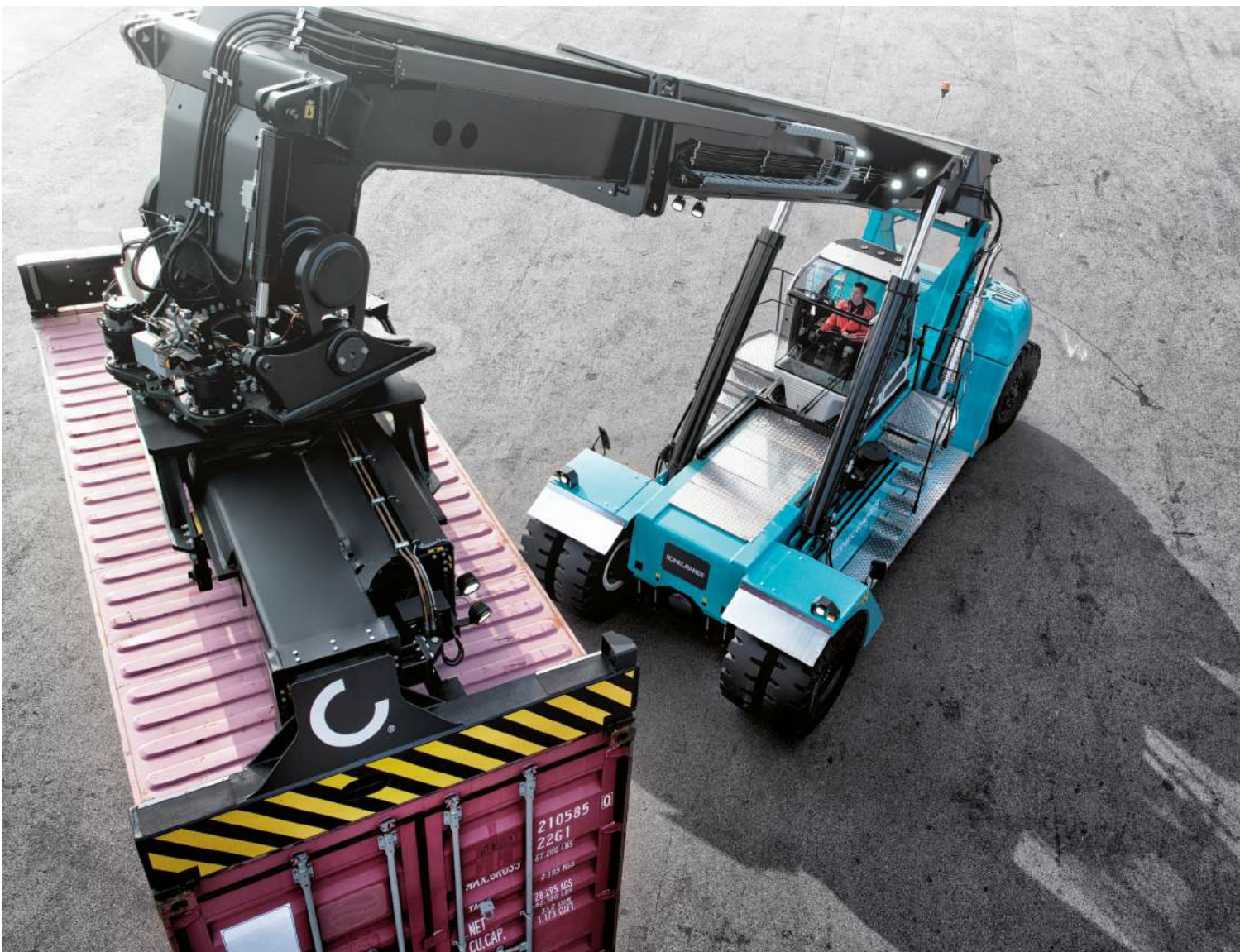
Hydraulische Doppelbrammenzange. Mit der Zange können in Verbindung mit der Höhenverstellfunktion 1 bis 4 Brammen gehoben werden. Kombinationen für verschiedene Brammenbreiten sind erhältlich. Min.-max. Breite 700–1800/900–2000/1500–2600 mm. Tragkraft bis zu 50 Tonnen (in der Zange). Zangengewicht = ca. 9,0-12,0 Tonnen.

10 BIS 80 TONNEN

Reach Stacker für einen effizienten und vielseitigen Container- und Frachtumschlag

Wenn Sie einen Reach Stacker von Konecranes erwerben, investieren Sie in bewährte Technologie mit innovativen, ökologisch effizienten Funktionen zur Steigerung der Produktivität und Senkung der Lebenszykluskosten. Wir bieten eine Reihe von Lösungen und Technologien an,

die den Verschleiß von Motor, Antrieb und Reifen reduzieren, die Lebensdauer Ihres Gabelstaplers verlängern und laufende Kosten minimieren. Und wenn sich Ihre hebetechnischen Anforderungen ändern, erzielt ein gut instand gehaltener Reach Stacker einen hohen Wiederverkaufswert.



Für den Containerumschlag

10 BIS 45 TONNEN



MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 108 TC6	10-8-5 Tonnen	5000 mm
MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 2115 TC3	21-15-5 Tonnen	5500 mm
SMV 2518 TC3	25-18-8 Tonnen	5500 mm

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4127 TC5 (TC6)*	41-27-14 Tonnen	6400 mm
SMV 4527 TC5 (TC6)*	45-27-14 Tonnen	6400 mm
SMV 4531 TC5 (TC6)*	45-31-16 Tonnen	6400 mm

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4535 TC5 (TC6)*	45-35-20 Tonnen	6400 mm
SMV 4535 TCX5**	45-37-24 Tonnen	6400 mm
SMV 4537 TC5	45-37-19 Tonnen	6400 mm
SMV 4537 TCX5**	45-41-28 Tonnen	6400 mm

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4542 TC5	45-42-24 Tonnen	7250 mm
SMV 4542 TCX5**	45-44-30 Tonnen	7250 mm
SMV 4543 TC5	45-42-25 Tonnen	7500 mm
SMV 4543 TCX5**	45-44-34 Tonnen	7500 mm

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4545 TC5	45-45-37 Tonnen	8000 mm
SMV 4545 TCX5**	45-45-45 Tonnen	8000 mm

*TC5 = 5 Container hoch, TC6 = 6 Container hoch
 ** TCX = Tragkraft mit ausgefahrenen Stützen

Für den Güterumschlag auf Binnenschiffen

45 TONNEN



MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4542 TC4 BH	45-37-23 Tonnen (Werft) 43-30-18 Tonnen (Schiff)	7500 mm
SMV 4542 TCX4 BH**	45-41-31 Tonnen (Werft) 45-37-23 Tonnen (Schiff)	7500 mm
SMV 4545 TC3 BH	45-45-35 Tonnen (Werft) 45-37-30 Tonnen (Schiff)	9000 mm

BH** = Tragkraft mit ausgefahrenen Stützen

Für den intermodalen Lastenumschlag

41 BIS 45 TONNEN



MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4123 CC5	41-23-9 Tonnen	6400 mm
SMV 4527 CC5	45-27-13 Tonnen	6400 mm
SMV 4531 CC5	45-31-16 Tonnen	6400 mm
SMV 4531 CCX5***	45-33-20 Tonnen	6400 mm
SMV 4533 CC5	45-33-16 Tonnen	6400 mm
SMV 4533 CCX5***	45-37-24 Tonnen	6400 mm

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4537 CC5	45-37-22 Tonnen	7250 mm
SMV 4537 CCX5	45-40-28 Tonnen	7250 mm
SMV 4538 CC5	45-38-23 Tonnen	7500 mm
SMV 4538 CCX5***	45-40-32 Tonnen	7500 mm

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4545 CC5	45-45-33 Tonnen	8000 mm
SMV 4545 CCX5***	45-45-45 Tonnen	8000 mm

***CCX = Tragkraft mit ausgefahrenen Stützen

Für den industriellen Lastenumschlag

35 BIS 80 TONNEN




MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4127	35-50 Tonnen	6400 mm
SMV 4527	35-50 Tonnen	6400 mm
SMV 4531	35-50 Tonnen	6400 mm
SMV 4535	35-50 Tonnen	6400 mm
SMV 4542	40-60 Tonnen	7250 mm
SMV 4545	40-60 Tonnen	8000 mm

Weitere Modelle auf Anfrage erhältlich



Konecranes zählt zu den Weltmarktführern im Bereich Lifting Businesses™ und versorgt Unternehmen der Produktions- und Prozessindustrie, Werften und Häfen mit innovativen hebetechnischen Lösungen. Neben produktivitätssteigernden Hebelösungen bietet Konecranes auch maßgeschneiderte Dienstleistungen rund um die Hebertechnik an. 2017 belief sich der Umsatz der Gruppe auf insgesamt 3.136 Millionen Euro. Konecranes beschäftigt 16.200 Mitarbeiter an 600 Standorten in 50 Ländern. Konecranes-Aktien sind an der Wertpapierbörse Helsinki (Nasdaq Helsinki Ltd) notiert (Börsenkürzel: KCR).

© 2018 Konecranes. Alle Rechte vorbehalten. „Konecranes“, „Lifting Businesses“,  und „TRUCONNECT“ sind entweder eingetragene Marken oder Marken von Konecranes Global Corporation.



H+S GABELSTAPLER GMBH
Heegwaldstraße 9
63674 Altenstadt /Hessen
Tel. (06047) 6603
Mail info@hs-gabelstapler.de

www.hs-gabelstapler.de



**HIER FINDEN SIE WEITERE
REFERENZEN ZU UNSEREN
BRANCHENSPEZIFISCHEN
STAPLERN**

Kundenreferenzen
kclifttrucks.com/customer-stories

